Министерство общего и профессионального образования Ростовской области

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ УЧИЛИЩЕ №36
(ГБПОУ РО ПУ №36)

К О М П Л Е К Т

контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации производственной практики

ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии **08.01.07 Мастер общестроительных работ**

Шахты
2017

Одобрена
цикловой методической комиссией профессионального цикла
Протокол №_____ от _____2017
Председатель_____

Утверждаю
Зам. директора по УПР
_____Ю.В. Шейдин
Дата_____2017

СОГЛАСОВАНО

_____
(должность, наименование организации)
_____ _____
«____»___ 2017 г.

Комплект контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по производственной практике ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 08.01.07 Мастер общестроительных работ, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 683 от 02 августа 2013г.
- учебного плана по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ, утвержденного методическим советом № 01 от 30.08.2017 г.

Организация-разработчик:
Государственное бюджетное образовательное учреждение начального профессионального образования Ростовской области профессиональное училище № 36.

Разработчик:
Скирда А.П., мастер производственного обучения ГБПОУ РО ПУ№36

Рецензенты:

1. Шейдин Ю.В., зам. директора по УПР ГБПОУ РО ПУ№36
2. Затулеев Д.А. , директор ИП Затулеев, СТО

С О Д Е Р Ж А Н И Е

стр.

1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств по производственной практике …… **4**

1.1. Общие положения…… **4**

1.2 Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы производственной практики……..... **4**

2 Распределение оценивания результатов обучения по видам контроля….. **5**

3 Формы проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации…… **6**

3.1. Форма текущего контроля …… **6**

3.2. Форма промежуточной аттестации …… **6**

Приложение 1…….. **15**
Приложение 2…….. **17**

1. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1.Общие положения

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки достижений обучающихся, освоивших программу производственной практики.

КОС включают контрольные материалы для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта. Дифференцированный зачёт выставляется с учётом положительного аттестационного листа (Приложение 1) и характеристики организации на обучающегося (приложение 2), полноты и своевременности представления оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися в период прохождения практики

КОС разработаны на основании:

- программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ
- программы производственной практики.

Перечень видов работ для проверки

1.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы производственной практики

Виды работ	Коды проверяемых результатов (ПК, ОК, ПО)
Пользование оборудованием для дуговой сварки	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ПК 7.5, ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПО 01
Выполнение дуговой наплавки валиков и сварки пластин	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ПК 7.5, ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПО 01, ПО 04, ПО 05
Выполнение кислородной резки металла	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ПК 7.5, ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПО 03, ПО 05
Выполнение дуговой резки	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ПК 7.5, ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПО 03, ПО 05
Выполнение дуговой многослойной наплавки и сварки	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ПК 7.5, ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПО 01, ПО 04, ПО 05
Пользование оборудованием для дуговой сварки	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ПК 7.5, ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПО 01

2. Распределение оценивания результатов обучения по видам контроля

Наименование элемента ПК, ОК, ПО	Виды аттестации	
	Текущий контроль	***Промежуточная аттестация***
ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой		+
ПК 7.2 Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности		+
ПК 7.3 Производить резку металлов различ-		+

ной сложности		
ПК 7.4 Выполнять наплавку различных деталей и изделий		+
ПК 7.5 Осуществлять контроль качества сварочных работ		+
ОК. 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.		+
ОК. 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.		+
ОК. 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы		+
ОК. 04 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.		+
ОК. 05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.		+
ОК. 06 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.		+
ОК. 07 Исполнять воинскую обязанность , в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).		+
ПО 01 выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой	+	
ПО 02 выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности	+	
ПО 03 выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях	+	
ПО 04 выполнения наплавки различных деталей и инструментов	+	
ПО 05 выполнения контроля качества сварочных работ	+	

3. Формы проведения текущего контроля и промежуточной аттестации

3.1. Форма текущего контроля

Форма контроля – посещение места прохождения практики с обязательным заполнением акта обследования условий проведения производственной практики

Перечень объектов контроля и оценки

Наименование объектов контроля и оценки	Основные показатели оценки результата
ПО 01 выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой	Качество выполнения учебных упражнений, качество ведения дневников и работы по выполнению отчетной работы
ПО 02 выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности	Качество выполнения учебных упражнений, качество ведения дневников и работы по выполнению отчетной работы
ПО 03 выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях	Качество выполнения учебных упражнений, качество ведения дневников и работы по выполнению отчетной работы
ПО 04 выполнения наплавки различных деталей и инструментов	Качество выполнения учебных упражнений, качество ведения дневников и работы по выполнению отчетной работы
ПО 05 выполнения контроля качества сварочных работ	Качество выполнения учебных упражнений, качество ведения дневников и работы по выполнению отчетной работы

3.2. Форма промежуточной аттестации

Форма контроля – проверка письменного отчета о выполнении работ

Текст задания – согласно выданного задания на практику

Задание	Вариант				
	1	2	3	4	5
1. Дайте общую характеристику объекта практики					
2. Изучите и опишите порядок выполнения	сборки под сварку стыковых соединений	сборки и сварки угловых соединений	сборки и сварки тавровых соединений	сварки стыковых соединений	сварки стыковых многослойными швами
3. Изучите и опишите порядок вы-	дуговой резки угольным электродом	дуговой резки металлическим электродом углов и швел-	разделительной воздушно-дуговой резки профильного	профильного металла	машинной кислородной резки

полнения резки	углов и швеллеров	леров	металла		

Задание	Вариант				
	6	7	8	9	10
1. Дайте общую характеристику объекта практики					
2. Изучите и опишите порядок выполнения	холодной сварки чугуна	газовой сварки стыковых соединений	газовой сварки нахлесточных соединений	газовой сварки тавровых соединений	газовой сварки чугуна
3. Изучите и опишите порядок выполнения резки	дуговой резки угольным электродом углов и швеллеров	дуговой резки металлическим электродом углов и швеллеров	разделительной воздушно-дуговой резки профильного металла	профильного металла	машинной кислородной резки

Задание	Вариант				
	11	12	13	14	15
1. Дайте общую характеристику объекта практики					
2. Изучите и опишите порядок выполнения	Газовой сварки угловых соединений	газовой сварки цветных металлов	сварки угловых соединений многослойными швами	сварки и сборки листового металла	подготовки сварочного поста к сварке
3. Изучите и опишите порядок выполнения резки	дуговой резки угольным электродом углов и швеллеров	дуговой резки металлическим электродом углов и швеллеров	разделительной воздушно-дуговой резки профильного металла	профильного металла	машинной кислородной резки

Перечень объектов контроля и оценки

Наименование объектов контроля и оценки	Основные показатели оценки результата
ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ПК 7.2 Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ПК 7.3 Производить резку металлов различной сложности	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ПК 7.4 Выполнять наплавку различных деталей и изделий	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций

ПК 7.5 Осуществлять контроль качества сварочных работ	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ОК. 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 04 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 06 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 07 Исполнять воинскую обязанность , в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций

Критерии оценки:

Оценка «5» (отлично) ставится, если:

1. задание на практику выполнено в полном объеме;
2. материал изложен грамотно, в определенной логической последовательности,

точно используется терминология;
3. показано умение иллюстрировать теоретические положения конкретными примерами, применять их в новой ситуации;
4. продемонстрировано усвоение ранее изученных сопутствующих вопросов, сформированность и устойчивость компетенций, умений и навыков.

Оценка «4» (хорошо) ставится, если:

отчет удовлетворяет в основном требованиям на оценку «5», но при этом имеет один из недостатков:

1. в изложении допущены небольшие пробелы, не исказившие содержание ответа;
2. допущены один – два недочета при освещении основного содержания отчета;
3. допущены ошибка или более двух недочетов при освещении второстепенных вопросов, которые легко исправляются по замечанию.

Оценка «3» (удовлетворительно) ставится, если:

1. задание на практику выполнено не в полном объеме;
2. содержание материала отчета неполно или непоследовательно раскрыто, но показано общее понимание вопроса и продемонстрированы умения, достаточные для дальнейшего усвоения материала;
3. при неполном знании теоретического материала выявлена недостаточная сформированность умений и навыков, студент не может применить теорию в новой ситуации.

Оценка «2» (неудовлетворительно) ставится, если:

1. не раскрыто основное содержание отчета;
2. обнаружено незнание или непонимание большей или наиболее важной части учебного материала;
3. не сформированы умения и навыки.

Форма контроля – защита отчёта по практике.
Текст задания – перечень вопросов к защите

1. Какие стали называют низкоуглеродистыми?
2. Какие стали называют низколегированными?
3. Расшифруйте маркировку стали 10Г2ФД?
4. Какой буквой в маркировке стали обозначают углерод?
5. В какой области наивысшая температура дуги?
6. Какая полярность соответствует + на электроде?
7. Назовите основные типы сварных соединений
8. Какие швы лучше работают при переменных нагрузках?
9. Что такое катет сварного шва?
10. Назовите положения при сварке угловых швов?
11. Какие швы лучше работают при переменных нагрузках?
12. Чем контролируется точность сборки?
13. Какой длины должны быть прихватки при сварке заготовок толщиной 10 мм?
14. Какое расстояние между прихватками должно быть при сварке заготовок толщиной 5 мм?
15. Чем регулируется величина сварочного тока?
16. Какой выпуск электрода должен быть при сварке проволокой диаметром 1,2 мм?

17. До какой толщины разрешается выполнять сварку сверху вниз?
18. Какие основные причины образования несплавлений?
19. Какие основные причины образования пор?
20. Какие основные причины образования подрезов?
21. Какие основные причины образования пережога металла?

Перечень объектов контроля и оценки

Наименование объектов контроля и оценки	Основные показатели оценки результата
ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ПК 7.2 Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ПК 7.3 Производить резку металлов различной сложности	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ПК 7.4 Выполнять наплавку различных деталей и изделий	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ПК 7.5 Осуществлять контроль качества сварочных работ	Аттестационный лист по учебной практике, отражающий уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций
ОК. 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 04 Осуществлять поиск и	Характеристика, отражающая уровень демон-

использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	страции общих компетенций
ОК. 05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 06 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций
ОК. 07 Исполнять воинскую обязанность , в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Характеристика, отражающая уровень демонстрации общих компетенций

Критерии оценки:

К защите отчета допускается студент, имеющий положительную оценку за отчет по производственной практике.

Оценка «5» (отлично) ставится, если:

1. полно раскрыто содержание вопроса;
2. материал изложен грамотно, в определенной логической последовательности, точно используется терминология;
3. показано умение иллюстрировать теоретические положения конкретными примерами, применять их в новой ситуации;
4. продемонстрировано усвоение ранее изученных сопутствующих вопросов, сформированность и устойчивость компетенций, умений и навыков;
5. ответ прозвучал самостоятельно, без наводящих вопросов.

Оценка «4» (хорошо) ставится, если:

ответ удовлетворяет в основном требованиям на оценку «5», но при этом имеет один из недостатков:

1. в изложении допущены небольшие пробелы, не исказившие содержание ответа;
2. допущены один – два недочета при освещении основного содержания ответа, исправленные по замечанию;
3. допущены ошибка или более двух недочетов при освещении второстепенных вопросов, которые легко исправляются по замечанию.

Оценка «3» (удовлетворительно) ставится, если:

1. неполно или непоследовательно раскрыто содержание вопроса, но показано общее понимание вопроса и продемонстрированы умения, достаточные для дальнейшего усвоения материала;
2. имелись затруднения или допущены ошибки в определении понятий, использовании терминологии, исправленные после нескольких наводящих вопросов;

3. при неполном знании теоретического материала выявлена недостаточная сформированность умений и навыков, студент не может применить теорию в новой ситуации.

Оценка «2» (неудовлетворительно) ставится, если:

1. не раскрыто основное содержание вопроса;
2. обнаружено незнание или непонимание большей или наиболее важной части учебного материала;
3. не сформированы умения и навыки.

Приложение 1

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области

Профессиональное училище №36

Профессия
«_____»

О Т Ч Ё Т
о прохождении практики

по виду: _____

срок проведения: с_____20__г. по_____20__г.

Место проведения: _____
_____

Исполнитель практики,
студент группы ___ - _____: _____
(Ф.И.О. студента)
_____ 20__г.
(дата)

Отчёт принят с оценкой «____», (_____)

Руководитель практики от предприятия,
_____ _____
_____ 20___г.
(дата)

Отчёт принят с оценкой «____», (_____)

Руководитель практики от колледжа,
_____ _____
_____ 20___г.
(дата)

Шахты 20___ г

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области
Профессиональное училище №36

З А Д А Н И Е
на производственную практику
по ПМ 07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

Студенту (ке)_____
(ФИО студента)
группа _____, специальность _____
_____
1. Написать общую характеристику объекта практики.
2. _____
_____
3. _____
_____
_____
4. _____
_____

Дата выдачи задания «_____» _____ 20__ г.

Руководитель_____ _____
(подпись) *(ФИО руководителя)*

Задание принял к исполнению «___» _____20__ г. _____

(подпись студента)

ТАБЕЛЬ
УЧЕТА РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ

ЗА _____ МЕСЯЦ 200___ г.

№ таб.	Фамилия, Имя, Отчество	Раз-ряд	Отработано часов (по числам месяца)																Всего отработано часов
			1 16	2 17	3 18	4 19	5 20	6 21	7 22	8 23	9 24	10 25	11 26	12 27	13 28	14 29	15 30	* 31	

ЗА _____ МЕСЯЦ 200___ г.

№ таб.	Фамилия, Имя, Отчество	Раз-ряд	Отработано часов (по числам месяца)																Всего отработано часов
			1 16	2 17	3 18	4 19	5 20	6 21	7 22	8 23	9 24	10 25	11 26	12 27	13 28	14 29	15 30	* 31	

« ____ » _____ 200___ г. РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ: _____ \

Приложение 2

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

_____,
ФИО

обучающийся (аяся) _____ курса по программе подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ успешно прошел(а) учебную практику в рамках освоения профессионального модуля ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой в объеме 432 часа с «____»_____20___г. по «____»_____20___г. в на базе _____

Уровень освоения обучающимся профессиональных компетенций

Код и наименование ПК	**Вид работ, выполненных обучающимся во время практики**	**Объем работ, часов**	**Качество выполнения работ в соответствии с требованиями организации, в которой проходила практика (соответствует/не соответствует)**	**Оценка уровня освоения ПК**
ПК 7.1 ПК 7.2 ПК 7.3 ПК 7.4 ПК 7.5	Пользование оборудованием для дуговой сварки	18		
	Выполнение дуговой наплавки валиков и сварки пластин	168		
	Выполнение кислородной резки металла	54		
	Выполнение дуговой резки	72		
	Выполнение дуговой многослойной наплавки и сварки	120		
	Всего:	**432**	**Интегральная оценка:**	

Руководитель практики

_____
(должность)

_____ _____ _____
(наименование организации) (ФИО руководителя практики)

«_____»_____20___г.

Руководитель практики

_____
(должность)

_____ _____ _____
(наименование образовательной организации) (ФИО руководителя практики)

«_____»_____20___г.

Заместитель директора
по производственному обучению

_____ _____ _____

(наименование образовательной организации) (ФИО)

Приложение 3

ХАРАКТЕРИСТИКА

обучающегося (ейся) ___ курса профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области Профессиональное училище №36

_____

(фамилия, имя, отчество обучающегося)

проходил(а) учебную практику в рамках освоения ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой на базе _____ _____с «___» _____по «___» _____ 20____ г.

Руководитель практики - _____.

За время прохождения практики _____

(фамилия, имя, отчество обучающегося)

продемонстрировал(а)/не продемонстрировал(а) владение общими компетенциями

Код и наименование общей компетенции	**Продемонстрировал(а)/ не продемонстрировал(а)**
ОК.01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК.02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	
ОК.03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	
ОК.04 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК.05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК.06 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК.07 Исполнять воинскую обязанность , в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	

_____ за время практики проявил (а) себя как:

(фамилия, имя, отчество обучающегося)

_____;

_____ , адаптируемой личностью в системе изменчивости технологии производства и общения с работниками.

_____ отработал (а) _____ рабочих дня из

(фамилия, имя, отчество обучающегося)

_____ предусмотренных программой практики, имел (а):_____ опозданий более чем на 15 минут, _____ прогул (ов),_____ неявку(и) по уважительным причинам.

Руководитель практики _____ __.__._____

_____